

# 検査成績書

## 指示誤差V1-1 (X手前)

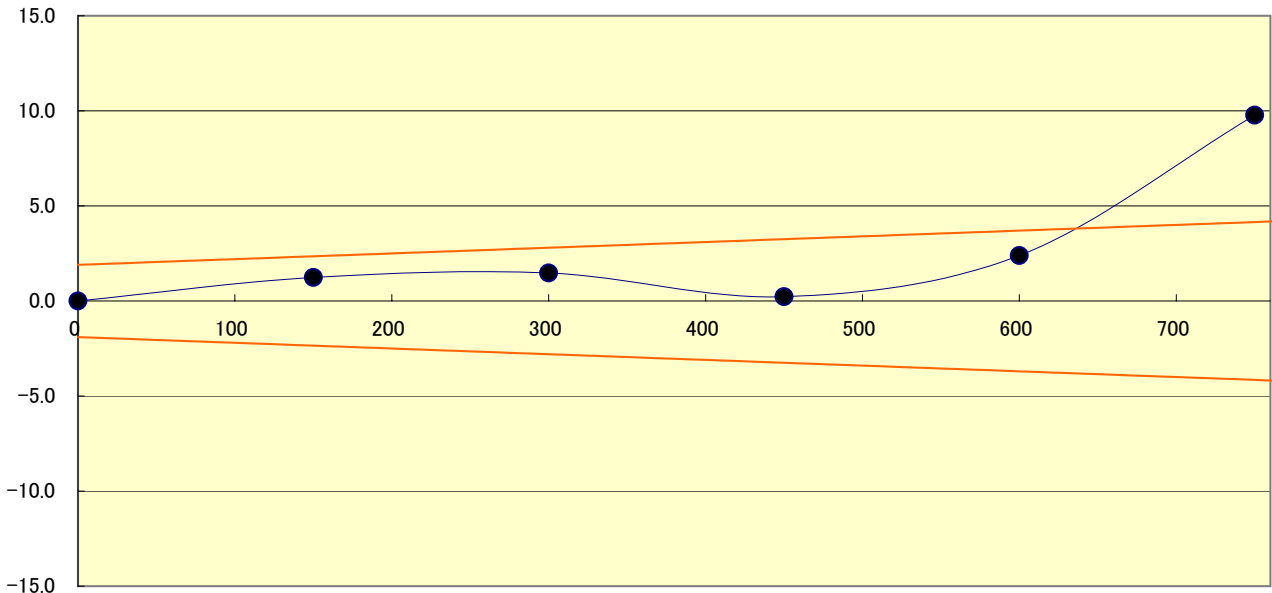
発行No. DMP-100510-M01  
 発行年月日 2006年5月9日  
 ページ P3/P12  
 検査実施者 松下 武士

検査環境温度	20	°C
基準器温度	25	°C

# SAMPLE

使用基準器 DMP800-#001

ホ-ルNo.	S0球	S1球	S2球	S3球	S4球	S5球	総合判定
座標値 X (mm)	0.0000	150.0025	300.0015	450.0016	599.9996	750.0056	
Y (mm)	0.0000	0.5016	0.8035	0.9156	0.7660	0.8500	
Z (mm)	0.0000	0.0256	0.0028	0.0255	0.0033	0.6600	
真球度 Q (mm)	0.0005	0.0004	0.0003	0.0002	0.0003	0.0000	
S0球からの距離	0.0000	150.0033	300.0026	450.0025	600.0001	750.0064	
手動スケール温度補正值	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
手動基準器温度補正值	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
補正後の距離	0.0000	150.0033	300.0026	450.0025	600.0001	750.0064	
基準器校正値 (球間L)	0.0000	150.0021	300.0011	450.0023	599.9977	749.9966	
指示誤差 (μm)	0.0	1.2	1.5	0.2	2.4	9.8	
許容値 (± μm)		2.35	2.80	3.25	3.70	4.15	
判定		合格	合格	合格	合格	不合格	不合格



### 【手動温度補正計算ログ】

#### ■スケール補正 ※機器にて補正済

	補正温度	× CTE	× L (mm)	= 補正 (mm)
S0	0.0	8.30	0.0000	0.0000
S1	0.0	8.30	150.0033	0.0000
S2	0.0	8.30	300.0026	0.0000
S3	0.0	8.30	450.0025	0.0000
S4	0.0	8.30	600.0001	0.0000
S5	0.0	8.30	750.0064	0.0000

#### ■基準器補正 ※機器にて補正済

	補正温度	× CTE	× L (mm)	= 補正 (mm)
S0	5.0	0.05	0.0000	0.0000
S1	5.0	0.05	150.0033	0.0000
S2	5.0	0.05	300.0026	0.0000
S3	5.0	0.05	450.0025	0.0000
S4	5.0	0.05	600.0001	0.0000
S5	5.0	0.05	750.0064	0.0000

### 【検査位置と方向】

X手前：手前側を左から右に検査

