

検査成績書

プロベック誤差

発行No. DMP-100510-M01
 発行年月日 2006年5月9日
 ページ P2/P12
 検査実施者 松下 武士

検査環境温度 20 °C

使用プローブ	
システム	PH10QM
プローブ	TP2
製造No	JK5533
スタイラス	φ4-20 (TRESA持込品)

使用基準器	
基準器名称	Dimension Master
メーカー名	エイキット・トレサ
機種名	DMP8010
型式-SER.	DMP800-#001
ボール番号	No. 0球

SAMPLE

最小二乗球半径 10.05010

プロベックデータ

No.	R (mm)	誤差 (μm)
P1	10.05018	0.08
P2	10.05021	0.11
P3	10.05003	-0.07
P4	10.05091	0.81
P5	10.05102	0.92
P6	10.05001	-0.09
P7	10.04996	-0.14
P8	10.04980	-0.30
P9	10.04903	-1.07
P10	10.05018	0.08
P11	10.05021	0.11
P12	10.05003	-0.07
P13	10.05091	0.81
P14	10.05102	0.92
P15	10.05001	-0.09
P16	10.04996	-0.14
P17	10.04980	-0.30
P18	10.04903	-1.07
P19	10.04923	-0.87
P20	10.05091	0.81
P21	10.05102	0.92
P22	10.05001	-0.09
P23	10.04996	-0.14
P24	10.05102	0.92
P25	10.05001	-0.09

Rmax	10.05102	0.92400
Rmin	10.04903	-1.07000

max-min (μm) 1.99

MPEp メーカー参考値 1.90

判定 不合格

